


VCMT 160404, Clase: HBT020

Datos de pedido

Número de pedido	261474 HBT020
GTIN	4062406257736
Clase de artículo	22D

Descripción

VCMT 160404 HBT020 Clase: HBT020
 Rompevirutas: PM
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 2,5 mm
 Avance f : 0,12 - 0,3 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 250 m/min

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	VCMT 160404
Número de cambios/cortes	2
Recubrimiento	TiCN
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	P
Avance f	0,12 - 0,3 mm/rev,

Rompevirutas	PM
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 280 m/min
Clase	HBT020
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado