

**WNMG 080412, Clase: HBT130****Datos de pedido**

Número de pedido	252226 HBT130
GTIN	4062406258146
Clase de artículo	22D

Descripción

WNMG 080412 HBT130 Clase: HBT130
Rompevirutas: MR
Profundidad de corte a_p : 2 - 6 mm
Avance f : 0,15 - 0,55 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 40 - 220 m/min

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Clase	HBT130
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Avance f	0,15 - 0,55 mm/rev,
Aplicación principal	MF
Número de cambios/cortes	6
Recubrimiento	TiCN

Velocidad de corte v_c aplicación principal	40 - 180 m/min
Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	1,2 mm
Rompevirutas	MR
Profundidad de corte a_p	2 - 6 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado