



## Fresa con mango Dentado INOX – basto, MD, Tipo: D1009



### Datos de pedido

Número de pedido	547250 D1009
GTIN	4062406255077
Clase de artículo	52D

### Descripción

#### Ejecución:

La **innovadora forma geométrica del diente** permite **una potencia de arranque de viruta muy elevada** al mismo tiempo que una **marcha suave y una buena capacidad de guiado**. Formación de virutas y resultados de la superficie óptimos, reducido aporte de calor en el material (sin colores de revenido). Ø del mango 6 mm.

#### Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de **aceros austeníticos, inoxidables y resistentes al ácido**, aleaciones de titanio blandas y metales no férricos.

### Descripción técnica

Longitud total	54 mm
Ø de mango	6 mm
Dentado abreviatura	INOX
Grado de finura de dentado	grueso
Ø del cabezal	9,6 mm
Descripción de la forma	Bola
Longitud de cabeza	8 mm
Serie	Dentado INOX
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Alu Mg	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado con restricciones		
CuZn	adecuado con restricciones		