


SNMX 120408, HUT25, Radio: 1-4mm

Datos de pedido

Número de pedido	251398 1-4
GTIN	4062406258320
Clase de artículo	29W

Descripción
Idóneo para:

Soporte de apriete PSSN. Por ejemplo, soporte de torneado de apriete n.º 251112 y 251113.

Nota:

Al utilizar plaquitas con un radio de ≥ 3 mm, el asiento de plaquita se debe modificar.

Descripción técnica

Avance f	0,1 - 0,2 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	1 - 4 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Código ISO plaquita de corte	SNMX 1204
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	30 - 80 m/min
Aplicación secundaria	M
Clase	HUT25
Material de corte	MD

Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 120 m/min
Condición de corte	continuo
Número de cambios/cortes	8
Aplicación principal	P
Atributo del nombre de producto	HUT25
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado