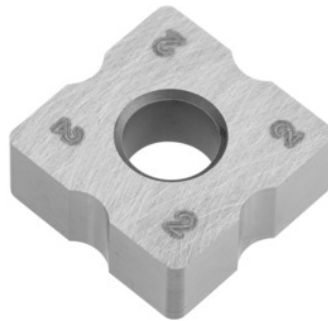


**HOLEX****SNMX 120408, HUT25, Radio: 2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	251398 2
GTIN	4062406258290
Clase de artículo	29W

**Descripción****Idóneo para:**

Soporte de apriete PSSN. Por ejemplo, soporte de torneado de apriete n.º 251112 y 251113.

**Nota:**

Al utilizar plaquitas con un radio de  $\geq 3$  mm, el asiento de plaquita se debe modificar.

**Descripción técnica**

Código ISO plaquita de corte	SNMX 1204
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 120 m/min
Profundidad de corte $a_p$	2 - 4 mm
Número de cambios/cortes	8
Aplicación principal	P
Velocidad de corte $v_c$ aplicación secundaria	30 - 80 m/min
Recubrimiento	Sin revestimiento
Condición de corte	continuo

Aplicación secundaria	M
Material de corte	MD
Clase	HUT25
Avance f	0,1 - 0,2 mm/rev,
Atributo del nombre de producto	HUT25
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado