

**SNMX 120408, HUT25, Radio: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	251398 4
GTIN	4062406258313
Clase de artículo	29W

Descripción**Idóneo para:**

Soporte de apriete PSSN. Por ejemplo, soporte de torneado de apriete n.º 251112 y 251113.

Nota:

Al utilizar plaquitas con un radio de ≥ 3 mm, el asiento de plaquita se debe modificar.

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 120 m/min
Aplicación principal	P
Número de cambios/cortes	8
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	30 - 80 m/min
Material de corte	MD
Avance f	0,1 - 0,2 mm/rev,
Aplicación secundaria	M

Recubrimiento	Sin revestimiento
Clase	HUT25
Profundidad de corte a_p	4 mm
Código ISO plaquita de corte	SNMX 1204
Atributo del nombre de producto	HUT25
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado