

**SNMX 120408, HUT25, Radio: 3mm****Datos de pedido**

Número de pedido	251398 3
GTIN	4062406258306
Clase de artículo	29W

**Descripción****Idóneo para:**

Soporte de apriete PSSN. Por ejemplo, soporte de torneado de apriete n.º 251112 y 251113.

**Nota:**

Al utilizar plaquitas con un radio de  $\geq 3$  mm, el asiento de plaquita se debe modificar.

**Descripción técnica**

Profundidad de corte $a_p$	3 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 120 m/min
Aplicación secundaria	M
Avance $f$	0,1 - 0,2 mm/rev,
Recubrimiento	Sin revestimiento
Aplicación principal	P
Número de cambios/cortes	8
Clase	HUT25

Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMX 1204
Velocidad de corte $v_c$ aplicación secundaria	30 - 80 m/min
Condición de corte	continuo
Atributo del nombre de producto	HUT25
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado