


DNMG 150612, Clase: HBT130

Datos de pedido

Número de pedido	250787 HBT130
GTIN	4062406261641
Clase de artículo	22D

Descripción

DNMG 150612 HBT130 Clase: HBT130

Rompevirutas: MR

Profundidad de corte a_p : 2 - 6 mm

Avance f : 0,15 - 0,55 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 40 - 220 m/min

Descripción técnica

Radio angular	1,2 mm
Rompevirutas	MR
Velocidad de corte v_c aplicación principal	40 - 180 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Clase	HBT130
Profundidad de corte a_p	2 - 6 mm
Número de cambios/cortes	4

Aplicación principal	M
Material de corte	MD
Recubrimiento	TiCN
Avance f	0,15 - 0,55 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150612
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado