

**HOLEX Pro Steel fresas de desbastar MDI HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	205704 12
GTIN	4062406262105
Clase de artículo	12X

Descripción**Ejecución:**

Medidas constructivas similares a DIN 6527. **Perfil especial optimizado de los labios para el desbastado. Potencia de arranque de viruta** muy elevado.

Aplicación:

Para el mecanizado de desbastado, especialmente adecuado para el mecanizado de ranuras completas

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Longitud total L	73 mm
Longitud de filo L_c	16 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Número de dientes Z	4
Ø de corte D_c	12 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Anchura del chaflán angular con 45°	0,6 mm
Tolerancia Ø nominal	d11

Ángulo del chaflán angular	45 grados
Ø de mango D _s	12 mm
Serie	Pro Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Perfil de fresado	HR
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	135 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	45 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		

Aire

adecuada con restricciones