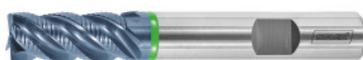




HOLEX Pro Steel fresas de desbastar MDI HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm



Datos de pedido

Número de pedido	205706 6
GTIN	4062406262457
Clase de artículo	12X

Descripción

Ejecución:

Medidas constructivas similares a DIN 6527. **Perfil especial optimizado de los labios para el desbastado. Potencia de arranque de viruta** muy elevado.

Aplicación:

Para el mecanizado de desbastado, especialmente adecuado para el mecanizado de ranuras completas

Descripción técnica

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,3 mm
Ø de corte D_c	6 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de cuello D_1	5,6 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,028 mm
Avance f_z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,03 mm
Longitud total L	57 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Longitud de filo L_c	13 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	19 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados

Tolerancia \varnothing nominal	d11
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Número de dientes Z	4
Serie	Pro Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Perfil de fresado	HR
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	135 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	45 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		

seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuada con restricciones