

Garant**Brocas espirales extralargas HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8 × longitud total L: 9,5X250mm****Datos de pedido**

Número de pedido	116245 9,5X250
GTIN	4062406264796
Clase de artículo	11B

Descripción**Ejecución:**

Con rectificado entre puntas preciso.

Broca de alto rendimiento vaporizada para taladrar agujeros especialmente profundos. Cuidar estrictamente **del vaciado frecuente de las virutas**.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112103, 112110 y 112160 con **ángulo de punta de 120°** para una máxima seguridad en el proceso

Descripción técnica

Norma	DIN 1869
Ø nominal D_c	9,5 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	160,8 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ángulo de punta	118 grados
Longitud de la ranura de viruta L_c	175 mm
Número de filos Z	2
Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,1 mm/rev,
Longitud total L	250 mm

Ø de mango D _s	9,5 mm
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Ángulo de hélice	38 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	32 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	21 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	5 m/min	P
GG(G)	adecuado	18 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		