

## Garant

### Brocas espirales extralargas HSS-E FS, Sin revestimiento, Ø DC h8 × longitud total L: 6X205mm



#### Datos de pedido

Número de pedido	116250 6X205
GTIN	4062406265908
Clase de artículo	11B

#### Descripción

##### Ejecución:

Con rectificado entre puntas preciso.

Destalonado especial de 4 chaflanes para una buena guía en la perforación. Ranuras brillantes, biseles nitrurados.

Con afilado forma C.

##### Ventaja:

**Broca especial para taladros profundos. Para taladros especialmente profundos o hundidos.** La espiral de ranura plana permite una buena evacuación de viruta; por este motivo, en las perforaciones especialmente profundas, los vaciados de virutas son menos frecuentes.

##### Recomendación:

##### Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

##### Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142°** para una máxima seguridad en el proceso

#### Descripción técnica

Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	131 mm
Norma	DIN 1869
Ø nominal $D_c$	6 mm
Ø de mango $D_s$	6 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Longitud total L	205 mm

Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	140 mm
Número de filos Z	2
Ángulo de punta	130 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Tipo	FS
Ángulo de hélice	38 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	30 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	32 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	4 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	20 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

