

Garant**Brocas espirales extralargas HSS-E FS, Sin revestimiento, Ø DC h8 × longitud total L: 5,5X260mm****Datos de pedido**

Número de pedido	116250 5,5X260
GTIN	4062406265892
Clase de artículo	11B

Descripción**Ejecución:**

Con rectificado entre puntas preciso.

Destalonado especial de 4 chaflanes para una buena guía en la perforación. Ranuras brillantes, biseles nitrurados.

Con afilado forma C.

Ventaja:

Broca especial para taladros profundos. Para taladros especialmente profundos o hundidos. La espiral de ranura plana permite una buena evacuación de viruta; por este motivo, en las perforaciones especialmente profundas, los vaciados de virutas son menos frecuentes.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142°** para una máxima seguridad en el proceso

Descripción técnica

Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D _s	5,5 mm
Número de filos Z	2
Ø nominal D _c	5,5 mm
Norma	DIN 1869
Longitud total L	260 mm

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	171,8 mm
Avance f en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L_c	180 mm
Ángulo de punta	130 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Tipo	FS
Ángulo de hélice	38 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	30 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	32 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	25 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	20 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	5 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	8 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	4 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	20 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

