

## Garant

### Broca para taladros profundos GARANT Master Steel DEEP MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA 30×D, TiAlN, Ø DC j6: 3mm



#### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 123895 3      |
| GTIN              | 4062406266233 |
| Clase de artículo | 10E           |

#### Descripción

##### Ejecución:

**Excelente salida de virutas** gracias al paso de la espiral desigual de los lados de sujeción, anillos de guía y fajas guía adicionales para perforaciones de máxima precisión. **Máxima seguridad del proceso** gracias a las herramientas del sistema completo perfectamente adaptadas entre sí. Taladrar hasta una profundidad máxima sin copiloto. **Estabilidad de la herramienta notablemente superior** gracias al núcleo considerablemente reforzado. **El aumento del volumen de arranque de viruta por unidad de tiempo y la durabilidad extraordinariamente prolongada** producen un proceso de taladrado rentable en nivel de alta tecnología.

##### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Para un uso con seguridad del proceso de las brocas para taladros profundos a partir de  $20 \times D$  es absolutamente necesario una perforación piloto a la máxima profundidad de perforación con broca piloto n.º 123885. Realizar una perforación piloto aumenta la fiabilidad del proceso. **La relación L/D indicada corresponde a la profundidad de perforación mínima alcanzable con la broca para taladros profundos correspondiente.**

#### Descripción técnica

|   |                  |
|---|------------------|
| Ø nominal $D_c$                                     | 3 mm             |
| Longitud total L                                    | 147 mm           |
| Ø de mango $D_s$                                    | 6 mm             |
| Norma   | Norma de fábrica |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 99,5 mm          |
| Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,07 mm/rev,     |

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$ | 104 mm             |
| Tolerancia $\varnothing$ nominal      | j6                 |
| Número de filos Z                     | 2                  |
| Serie                                 | Master Steel       |
| Recubrimiento                         | TiAlN              |
| Material de corte                     | MDI                |
| Ejecución                             | 30xD               |
| Ángulo de punta                       | 138 grados         |
| Mango                                 | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                | sí, con 40 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas     | HPC                |
| Broca piloto necesaria                | sí, broca piloto   |
| anillo de color                       | verde              |
| Tipo de producto                      | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 105 m/min | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 95 m/min  | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 85 m/min  | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 85 m/min  | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 70 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   | 55 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado con restricciones | 50 m/min  | M          |
| GG(G)                          | adecuado                   | 95 m/min  | K          |
| Uni                            | adecuado                   |           |            |
| húmedo máximo                  | adecuado                   |           |            |
| húmedo mínimo                  | adecuado con restricciones |           |            |

