

**Garant**
**Fresa de avance elevado GARANT Power Q Double, con rosca, Ø D / cantidad de filos Z: 42/4mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 213004 42/4   |
| GTIN              | 4062406266691 |
| Clase de artículo | 210           |

**Descripción**
**Ejecución:**

Sistema de herramientas con **base para plaquitas extremadamente estable** para un **trabajo con seguridad del proceso**. Las **geometrías de la herramienta que reducen la fuerza de corte** contribuyen a **descargar el husillo principal**.

**Pieza de repuesto:**

Juego de tornillos para plaquita n.º 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

**Nota:**

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 2,8** con varilla n.º **674252 tam. 10IP**.

Si se utilizan prolongaciones, trabajar siempre con refrigeración interior.

**Descripción técnica**

|  |             |
|--|-------------|
| Longitud total $L_{tot}$                           | 47 mm       |
| Fresado circular de taladro $\varnothing D_{min.}$ | 74 mm       |
| $\varnothing$ de corte $D_c$                       | 42 mm       |
| Fresado circular de taladro $\varnothing D_{máx.}$ | 82 mm       |
| $\varnothing D_2$                                  | 29 mm       |
| $\varnothing D_3$                                  | 32 mm       |
| Ángulo de rampa $\alpha_{máx.}$                    | 1,16 grados |

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Serie   | Power Q                  |
| Fresado circular de taladro $a_p$               | 1,2 mm                   |
| Refrigeración interior                          | sí                       |
| Número de filos Z                               | 4                        |
| Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$ | 29,55 mm                 |
| Plaquita de corte adecuada                      | XOMU094812               |
| $\varnothing D_1$ h6                            | 17 mm                    |
| Rosca de alojamiento M                          | M16                      |
| Ejecuciones de mangos                           | con rosca                |
| Empleo de fresa                                 | Fresado circular         |
| Empleo de fresa                                 | Fresado circular         |
| Empleo de fresa                                 | Plunging                 |
| Estrategia de arranque de virutas               | HPC                      |
| Intercambio de herramienta                      | PowerCard                |
| Tipo de producto                                | Fresa copiadora (RD..10) |

## Accesorios

|   |             |
|---|-------------|
| Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 10IP | 674252 10IP |
| Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 2,8 Nm               | 211750 2,8  |
| Juego de tornillos para plaquita 10 piezas Tipo 7                             | 219799 7    |