

Garant

Fresa de avance elevado GARANT Power Q Double, con perforación, Ø D / cantidad de filos Z: 80/6mm



Datos de pedido

Número de pedido	213014 80/6
GTIN	4062406266882
Clase de artículo	210

Descripción

Ejecución:

Sistema de herramientas con **base para plaquitas extremadamente estable** para un **trabajo con seguridad del proceso**. Las **geometrías de la herramienta que reducen la fuerza de corte** contribuyen a **descargar el husillo principal**.

Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º 219799 8 (20IP; 5,7Nm).

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 5,7** con varilla n.º **674252 tam. 20IP**.

Descripción técnica

Ø D ₃	64 mm
Plaquita de corte adecuada	XOMU146715
Fresado circular de taladro a _p	2 mm
Ángulo de rampa α _{máx.}	0,75 grados
Ø de perforación de asiento	32 mm

Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	61,07 mm
Serie	Power Q
Longitud total L_{tot}	50 mm
Ángulo de ajuste κ	16 grados
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$	158 mm
Refrigeración interior	sí
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{mín.}}$	144 mm
Número de filos Z	6
\varnothing de corte D_c	80 mm
Fz Helix	0,8
Ejecuciones de mangos	con perforación
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Plunging
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

Accesorios

Juego de tornillos para plaquita 10 piezas Tipo 8	219799 8
Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 5,7 Nm	211750 5,7
Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 20IP	674252 20IP