

Garant

Fresa de avance elevado GARANT Power Q Double, con perforación, Ø D / cantidad de filos Z: 52/5mm



Datos de pedido

Número de pedido	213006 52/5
GTIN	4062406266752
Clase de artículo	210

Descripción

Ejecución:

Sistema de herramientas con **base para plaquitas extremadamente estable** para un **trabajo con seguridad del proceso**. Las **geometrías de la herramienta que reducen la fuerza de corte** contribuyen a **descargar el husillo principal**.

Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 2,8** con varilla n.º **674252 tam. 10IP**.

Descripción técnica

Ø de perforación de asiento	22 mm
Serie	Power Q
Ángulo de ajuste κ	15 grados
Fresado circular de taladro a_p	1,2 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{m\acute{a}x.}$	102 mm

$\varnothing D_3$	42 mm
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\min.}$	94 mm
\varnothing de corte D_c	52 mm
Número de filos Z	5
Ángulo de rampa $\alpha_{\max.}$	0,87 grados
Longitud de rampa L para $\alpha_{\max.}$	39,55 mm
Plaquita de corte adecuada	XOMU094812
Longitud total L_{tot}	50 mm
Refrigeración interior	sí
Fz Helix	0,8
Ejecuciones de mangos	con perforación
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Fresado circular
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

Accesorios

Juego de tornillos para plaquita 10 piezas Tipo 7	219799 7
Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 2,8 Nm	211750 2,8
Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 10IP	674252 10IP