

Garant

Fresa de avance elevado GARANT Power Q Double, con perforación, Ø D / cantidad de filos Z: 66/7mm

**Datos de pedido**

Número de pedido	213006 66/7
GTIN	4062406266776
Clase de artículo	210

Descripción**Ejecución:**

Sistema de herramientas con **base para plaquitas extremadamente estable** para un **trabajo con seguridad del proceso**. Las **geometrías de la herramienta que reducen la fuerza de corte** contribuyen a **descargar el husillo principal**.

Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 2,8** con varilla n.º **674252 tam. 10IP**.

Descripción técnica

Plaquita de corte adecuada	XOMU094812
Ø de perforación de asiento	27 mm
Fresado circular de taladro Ø D _{máx.}	130 mm
Fresado circular de taladro a _p	1,2 mm
Longitud total L _{tot}	50 mm

Refrigeración interior	sí
Número de filos Z	7
Ø D ₃	56 mm
Ø de corte D _c	66 mm
Longitud de rampa L para α _{máx.}	53,55 mm
Ángulo de ajuste κ	15 grados
Fresado circular de taladro Ø D _{mín.}	122 mm
Serie	Power Q
Ángulo de rampa α _{máx.}	0,64 grados
Fz Helix	0,8
Ejecuciones de mangos	con perforación
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Fresado circular
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

Accesorios

Juego de tornillos para plaquita 10 piezas Tipo 7	219799 7
Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 2,8 Nm	211750 2,8
Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 10IP	674252 10IP