

## Garant

**Fresa de avance elevado GARANT Power Q Double, con perforación, Ø D / cantidad de filos Z: 66/5mm**



### Datos de pedido

Número de pedido	213014 66/5
GTIN	4062406266875
Clase de artículo	210

### Descripción

#### Ejecución:

Sistema de herramientas con **base para plaquitas extremadamente estable** para un **trabajo con seguridad del proceso**. Las **geometrías de la herramienta que reducen la fuerza de corte** contribuyen a **descargar el husillo principal**.

#### Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º 219799 8 (20IP; 5,7Nm).

#### Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 5,7** con varilla n.º **674252 tam. 20IP**.

### Descripción técnica

Plaquita de corte adecuada	XOMU146715
Fresado circular de taladro Ø D <sub>mín.</sub>	116 mm
Fresado circular de taladro Ø D <sub>máx.</sub>	130 mm
Ángulo de ajuste κ	16 grados
Longitud de rampa L para α <sub>máx.</sub>	47,07 mm

Ø de perforación de asiento	27 mm
Número de filos Z	5
Ø D <sub>3</sub>	50 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	66 mm
Fresado circular de taladro a <sub>p</sub>	2 mm
Ángulo de rampa α <sub>máx.</sub>	0,97 grados
Longitud total L <sub>tot</sub>	50 mm
Refrigeración interior	sí
Serie	Power Q
Fz Helix	0,8
Ejecuciones de mangos	con perforación
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Plunging
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

## Accesorios

Juego de tornillos para plaquita 10 piezas Tipo 8	219799 8
Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 5,7 Nm	211750 5,7
Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 20IP	674252 20IP