

**Garant****Insertos de corte de perfil Cuadrado, TiN, a partir de cuadrado: 38mm****Datos de pedido**

Número de pedido	290336 38
GTIN	4062406352356
Clase de artículo	29L

**Descripción****Ejecución:**

Con recubrimiento TiN.

Apropiado para reafilado.

**Idóneo para:**

Soporte para junta de perfil n.º 290330 – 290334.

**Nota:**

- Los insertos de corte de perfil se pueden utilizar para una zona cuadrada o hexagonal (ver tabla de productos).
- Los valores de aplicación detallados se pueden encontrar en nuestra aplicación ToolScout.

**Texto publicitario indicaciones:**

- Los insertos de corte de perfil se pueden utilizar para una zona cuadrada o hexagonal (ver tabla de productos).
- $\varnothing$  de perforación cuadrado = ancho de llave deseado  $\times$  factor 1,05.  $\varnothing$  de perforación hexagonal = ancho de llave deseado  $\times$  factor 1,02.

**Descripción técnica**

adecuado para cuadrado	38 - 50 mm
Material de corte	HSS
Ancho de llave máximo	50 mm
ancho de llave mínimo	38 mm
perfil	Cuadrado
Recubrimiento	TiN
Tipo de producto	Herramienta de mortajado de ranuras y perfiles

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado		
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado		
Aluminio > 10 % Si	adecuado		
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
Grafito, PRFV, CFRP	adecuado con restricciones		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

