

Garant**Fresa mini de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 0,2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202287 0,2
GTIN	4062406270896
Clase de artículo	11Z

Descripción**Ejecución:**

Filo extracorto para una estabilidad máxima. **Longitud del mango según DIN** para un apoyo mejorado de la herramienta en el asiento. De esta forma aumenta significativamente la duración de la herramienta.

Ahórrase los costes de rectificado: resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas en lugar de reafilarlas.

Modelo económico y extra estable para arranque de **viruta de titanio de alto rendimiento**.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	0,2 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Longitud de filo L_c	0,6 mm
Número de dientes Z	2
Avance f_z para contorneo en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,002 mm
Ø de mango D_s	4 mm
Longitud total L	44 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Mango	DIN 6535 HA con h6
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ángulo del chaflán angular	90 grados

Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		