

Garant
Fresa mini de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1mm

Datos de pedido

Número de pedido	202287 1
GTIN	4062406270919
Clase de artículo	11Z

Descripción
Ejecución:

Filo extracorto para una estabilidad máxima. **Longitud del mango según DIN** para un apoyo mejorado de la herramienta en el asiento. De esta forma aumenta significativamente la duración de la herramienta.

Ahórrese los costes de rectificado: resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas en lugar de reafilarlas.

Modelo económico y extra estable para arranque de **viruta de titanio de alto rendimiento**.

Descripción técnica

Ángulo de hélice	40 grados
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Avance f_z para contornear en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Longitud de filo L_c	2 mm
Ø de corte D_c	1 mm
Número de dientes Z	2
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Longitud total L	44 mm
Ø de mango D_s	4 mm
Redondeo de esquinas r_v	0,02 mm

Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		