

Garant
Fresa mini de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm

Datos de pedido

Número de pedido	202287 2
GTIN	4062406270933
Clase de artículo	11Z

Descripción
Ejecución:

Filo extracorto para una estabilidad máxima. **Longitud del mango según DIN** para un apoyo mejorado de la herramienta en el asiento. De esta forma aumenta significativamente la duración de la herramienta.

Ahórrese los costes de rectificado: resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas en lugar de reafilarlas.

Modelo económico y extra estable para arranque de **viruta de titanio de alto rendimiento**.

Descripción técnica

Ø de mango D_s	6 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de corte D_c	2 mm
Longitud de filo L_c	4 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Número de dientes Z	3
Avance f_z para contorneo en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Longitud total L	50 mm
Redondeo de esquinas r_v	0,03 mm

Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		