

Garant
Fresa mini de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 202287 8 |
| GTIN | 4062406270988 |
| Clase de artículo | 11Z |

Descripción
Ejecución:

Filo extracorto para una estabilidad máxima. **Longitud del mango según DIN** para un apoyo mejorado de la herramienta en el asiento. De esta forma aumenta significativamente la duración de la herramienta.

Ahórrase los costes de rectificado: resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas en lugar de reafilarlas.

Modelo económico y extra estable para arranque de **viruta de titanio de alto rendimiento**.

Descripción técnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Tolerancia Ø nominal | e8 |
| Ø de corte D_c | 8 mm |
| Ángulo de hélice | 40 grados |
| Avance f_z para contornear en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,035 mm |
| Longitud total L | 55 mm |
| Dirección de aproximación | horizontal, inclinado y vertical |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Longitud de filo L_c | 13 mm |
| Número de dientes Z | 3 |
| Ø de mango D_s | 8 mm |
| Redondeo de esquinas r_v | 0,05 mm |

| | |
|--|--|
| Serie | Master Titan |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | N |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$ |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$ |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | rosa |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|----------------------------|----------|----------|------------|
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 60 m/min | S |
| húmedo máximo | adecuado | | |