

**Garant****Fresa mini de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202287 5
GTIN	4062406270964
Clase de artículo	11Z

**Descripción****Ejecución:**

**Filo extracorto** para una estabilidad máxima. **Longitud del mango según DIN** para un apoyo mejorado de la herramienta en el asiento. De esta forma aumenta significativamente la duración de la herramienta.

**Ahórrese los costes de rectificado:** resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas en lugar de reafilarlas.

Modelo económico y extra estable para arranque de **viruta de titanio de alto rendimiento**.

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para contorneo en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Número de dientes Z	3
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de corte $D_c$	5 mm
Ø de mango $D_s$	6 mm
Longitud total L	50 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	40 grados
Longitud de filo $L_c$	8 mm
Redondeo de esquinas $r_v$	0,04 mm

Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		