

Garant
Fresas mini de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3,5mm

Datos de pedido

Número de pedido	202289 3,5
GTIN	4062406271152
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Filo extracorto para una estabilidad máxima. **Longitud del mango según DIN** para un apoyo mejorado de la herramienta en el asiento. De esta forma aumenta significativamente la duración de la herramienta.

Ahórrese los costes de rectificado: resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas en lugar de reafilarlas.

Herramienta para el **mecanizado universal**.

Nota:

La forma HB se suministra al mismo precio que HA.

Pedir forma **HB** con **Nr. 202291**.

Descripción técnica

Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Número de dientes Z	3
Ø de corte D _c	3,5 mm
Longitud total L	50 mm
Longitud de filo L _c	6 mm
Avance f _z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,022 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,02 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	30 grados

Ø de mango D _s	6 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Serie	Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	290 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	40 m/min	S

GG(G)	adecuado	85 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		