



## Muela abrasiva de desbaste SG-STEEL, Ø de muelaxancho de disco: 115X4mm



### Datos de pedido

Número de pedido	560430 115X4
GTIN	4007220640845
Clase de artículo	55S

### Descripción

#### Ejecución:

- El grano, el aglomerado, los aditivos activos de rectificado y el refuerzo de las muelas abrasivas de desbaste se adaptan de manera óptima a cada aplicación en lo que se refiere a la capacidad de rebaje y duración sumamente elevadas.
- Formas: Muelas abrasivas de desbaste acodadas (forma 27, 28, 29)
- Ángulo de rectificado de 20° a 30°
- Aplicación: En lijadoras angulares, neumáticas y eléctricas con una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s para rectificado de cordones de soldadura, superficies y bordes.

Muela abrasiva de desbaste dura (dureza R) de la **línea de rendimiento SG para acero** con una capacidad de rectificado y durabilidad muy buenas.

**Especificación: A24R-SG-STEEL.**

### Descripción técnica

Ø de perforación	22,23 mm
Anchura del disco de corte	4 mm
Ø de muela	115 mm

Velocidad de giro máxima	13300 min <sup>-1</sup>
Símbolo de medio abrasivo	A
Especificación	A24R-SG
Ángulo de inclinación recomendado	20-30 grados
Optimizado para material de trabajo	Acero
Velocidad circunf. máxima	80 m/s
Tipo de producto	Disco de desbaste

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
GG(G)	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		