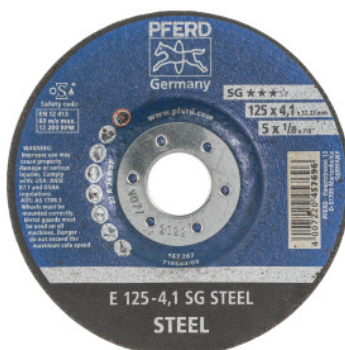




Muela abrasiva de desbaste SG-STEEL, Ø de muelaxancho de disco: 125X4mm



Datos de pedido

Número de pedido	560430 125X4
GTIN	4007220457696
Clase de artículo	55S

Descripción

Ejecución:

- El grano, el aglomerado, los aditivos activos de rectificado y el refuerzo de las muelas abrasivas de desbaste se adaptan de manera óptima a cada aplicación en lo que se refiere a la capacidad de rebaje y duración sumamente elevadas.
- Formas: Muelas abrasivas de desbaste acodadas (forma 27, 28, 29)
- Ángulo de rectificado de 20° a 30°
- Aplicación: En lijadoras angulares, neumáticas y eléctricas con una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s para rectificado de cordones de soldadura, superficies y bordes.

Muela abrasiva de desbaste dura (dureza R) de la **línea de rendimiento SG para acero** con una capacidad de rectificado y durabilidad muy buenas.

Especificación: A24R-SG-STEEL.

Descripción técnica

Velocidad de giro máxima	12200 min ⁻¹
Ø de perforación	22,23 mm
Anchura del disco de corte	4 mm

Ø de muela	125 mm
Símbolo de medio abrasivo	A
Especificación	A24R-SG
Ángulo de inclinación recomendado	20-30 grados
Optimizado para material de trabajo	Acero
Velocidad circunf. máxima	80 m/s
Tipo de producto	Disco de desbaste

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
GG(G)	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		