

**Garant**

**Abanico lijador Material no tejido (ZA), fino, Ø del cabezal x ancho de cabezal: 30X20mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 554908 30X20  |
| GTIN              | 4062406272340 |
| Clase de artículo | 51E           |

**Descripción****Ejecución:**

Disposición de las láminas de material no tejido en forma de abanico alrededor del eje de la herramienta. Ø mango 6 mm.

Material no tejido, estructura fina especialmente resistente, con corindón de circonio (ZA). **Ideal para mecanizado de acero fino.**

**Aplicación:**

Para eliminar las capas de suciedad y óxido en metales, así como para deslustrar tanto Cr-Ni, otros metales finos y también metales no ferrosos.

**Descripción técnica**

|                            |                         |
|----------------------------|-------------------------|
| Anchura de cabeza          | 20 mm                   |
| Ø del cabezal              | 30 mm                   |
| Ø de mango                 | 6 mm                    |
| Velocidad de giro máxima   | 14000 min <sup>-1</sup> |
| N.º revoluciones recomend. | 7500 min <sup>-1</sup>  |
| Símbolo de medio abrasivo  | ZA                      |

|                                 |                 |
|---------------------------------|-----------------|
| Comparación de granulado        | 280             |
| Grado de finura                 | fino            |
| Atributo del nombre de producto | fino            |
| Tipo de producto                | Abanico lijador |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg                         | adecuado con restricciones |                |            |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   |                |            |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   |                |            |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| Acero < 60 HRC                 | adecuado con restricciones |                |            |
| Acero < 67 HRC                 | adecuado con restricciones |                |            |
| INOX                           | adecuado                   |                |            |
| Ti                             | adecuado con restricciones |                |            |
| GG(G)                          | adecuado                   |                |            |
| CuZn                           | adecuado                   |                |            |
| Plástico, PRFV                 | adecuado                   |                |            |
| Madera                         | adecuado                   |                |            |
| Barnices                       | adecuado con restricciones |                |            |
| seco                           | adecuado                   |                |            |