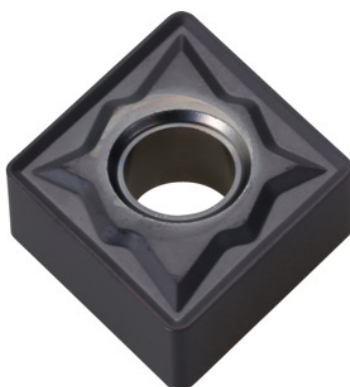


Garant**CNMG 160616, Clase: HB725**

Datos de pedido

Número de pedido	250172 HB725
GTIN	4062406272234
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 160616 HB725 Clase: HB725

Rompevirutas: UM

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,2 - 6 mmAvance f : 0,05 - 0,6 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 250 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,2 - 6 mm
Número de cambios/cortes	4
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min
Avance f	0,05 - 0,6 mm/rev,
Material de corte	MD
Código ISO plaqueta de corte	CNMG 120412
Radio angular	1,2 mm

Aplicación principal	UNI
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Recubrimiento	TiCN
Clase	HB725
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	UM
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado