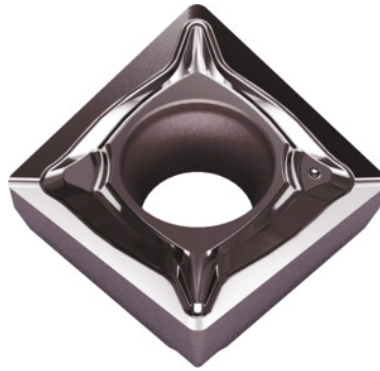


Garant**ZCMX 050202, Clase: HUZ310**

Datos de pedido

Número de pedido	268419 HUZ310
GTIN	4062406272876
Clase de artículo	21E

Descripción

ZCMX 050202 HUZ310 Clase: HUZ310
Profundidad de corte a_p : 0,2 - 4 mm
Avance torneado: 0,05 - 0,4 mm
Avance taladrado: 0,03 - 0,3 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 200 - 600 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 050202
Clase	HUZ310
Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	200 - 600 m/min
Recubrimiento	Sin revestimiento
Número de cambios/cortes	2
Aplicación principal	N

Profundidad de corte a_p	0,2 - 4 mm
Radio angular	0,2 mm
Avance taladrado	0,03 - 0,3 mm
Avance torneado	0,05 - 0,4 mm
adecuado para \varnothing de herramienta D_c	10 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado