

Garant
ZCMX 050202, Clase: HBZ310


Datos de pedido

Número de pedido	268419 HBZ310
GTIN	4062406272883
Clase de artículo	21E

Descripción

ZCMX 050202 HBZ310 Clase: HBZ310
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 4 mm
 Avance torneado: 0,05 - 0,4 mm
 Avance taladrado: 0,03 - 0,3 mm
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 200 - 600 m/min

Descripción técnica

Recubrimiento	PVD
Número de cambios/cortes	2
Aplicación principal	N
Velocidad de corte v_c aplicación principal	200 - 600 m/min
Clase	HBZ310
Material de corte	MD
Condición de corte	continuo
Radio angular	0,2 mm

Profundidad de corte a_p	0,2 - 4 mm
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 050202
Avance torneado	0,05 - 0,4 mm
Avance taladrado	0,03 - 0,3 mm
adecuado para \varnothing de herramienta D_c	10 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado