

Garant**Herramienta de torneado y taladrado "4 en 1" 2,25 × D, derecha, Ø DC: 10mm**

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 268408 10 |
| GTIN | 4062406272944 |
| Clase de artículo | 21X |

Descripción

Ejecución:Mango cilíndrico **con collar**.**Aplicación:**

1. Facetado de superficies frontales.
2. Taladrado (perforado y taladrado macizo) – base de perforación plana
3. Torneado longitudinal interno.
4. Torneado longitudinal externo.

Nota:

- **Posibilidad de selección de radios angulares y tamaño del soporte lo más grandes posible.**
- **Tolerancia de perforación + 0,15 mm (en procesos de taladrado con herramienta accionada).**
- **Al perforar a partir de Ø nominal, queda material residual.**
- **Al perforar, trabajar siempre con refrigeración interior (mín. 5 bar).**

Descripción técnica

| | |
|---|-------------------------|
| Ø d ₂ | 16 mm |
| Longitud útil L ₁ | 22,5 mm |
| Longitud del mango L _s | 42 mm |
| Ø nominal D | 10 mm |
| Ø de mango D _s | 12 mm |
| Juego tornillo para plaquita reversible | 269028 40 (IP6; 0,6 Nm) |

| | |
|-------------------------------------|--------------------|
| Plaquita de corte adecuada | ZCMX 05.. |
| Longitud de voladizo L _A | 29 mm |
| Tipo de boca | derecha |
| Refrigeración interior | sí |
| Tipo de producto | Barra de mandrinar |

Accesorios

| | |
|--|-----------|
| Juego de tornillos para plaquita Tipo 40 | 269028 40 |
|--|-----------|