

Garant**ZCMX 050204, Clase: HBZ030**

Datos de pedido

Número de pedido	268420 HBZ030
GTIN	4062406271701
Clase de artículo	21E

Descripción

Ejecución:

Sustrato más duro para una duración superior con recubrimiento de CVD delgado. Especial para aplicaciones de refrentado y torneado longitudinal.

adecuado para \varnothing de herramienta D_c : 10 mm

Clase: HBZ030

Profundidad de corte a_p : 0,4 - 2 mm

Avance torneado: 0,1 - 0,3 mm

Avance taladrado: 0,03 - 0,12 mm

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 200 m/min

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	ZCMX 050204
Material de corte	MD
Radio angular	0,4 mm
Clase	HBZ030
Recubrimiento	CVD

Condición de corte	continuo
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 200 m/min
Profundidad de corte a_p	0,4 - 2 mm
Número de cambios/cortes	2
Avance taladrado	0,03 - 0,12 mm
Avance torneado	0,1 - 0,3 mm
adecuado para \varnothing de herramienta D_c	10 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado