

Garant**ZCMX 050204, Clase: HBZ120**

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 268420 HBZ120 |
| GTIN | 4062406273668 |
| Clase de artículo | 21E |

Descripción

ZCMX 050204 HBZ120 Clase: HBZ120
Profundidad de corte a_p : 0,4 - 2 mm
Avance torneado: 0,1 - 0,3 mm
Avance taladrado: 0,03 - 0,12 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 200 m/min

Descripción técnica

| | |
|---|----------------|
| Número de cambios/cortes | 2 |
| Radio angular | 0,4 mm |
| Código ISO plaquita de corte | ZCMX 050204 |
| Clase | HBZ120 |
| Condición de corte | continuo |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 90 - 200 m/min |
| Material de corte | MD |

| | |
|--|---------------------------------|
| Aplicación principal | M |
| Profundidad de corte a_p | 0,4 - 2 mm |
| Recubrimiento | PVD |
| Avance taladrado | 0,03 - 0,12 mm |
| Avance torneado | 0,1 - 0,3 mm |
| adecuado para \varnothing de herramienta D_c | 10 mm |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |