

Garant**ZCMX 060202, Clase: HBZ310**

Datos de pedido

Número de pedido	268421 HBZ310
GTIN	4062406273729
Clase de artículo	21E

Descripción

Idóneo para:

Herramienta de taladrar n.º 268463 – 268468, tamaño 8.

adecuado para Ø de herramienta D_c: 12 mm

Clase: HBZ310

Profundidad de corte a_p: 0,2 - 4 mm

Avance torneado: 0,05 - 0,4 mm

Avance taladrado: 0,03 - 0,3 mm

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 200 - 600 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,2 mm
Clase	HBZ310
Material de corte	MD
Recubrimiento	PVD
Número de cambios/cortes	2

Profundidad de corte a_p	0,2 - 4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	200 - 600 m/min
Aplicación principal	N
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 060202
Condición de corte	continuo
Avance torneado	0,05 - 0,4 mm
Avance taladrado	0,03 - 0,3 mm
adecuado para \varnothing de herramienta D_c	12 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado