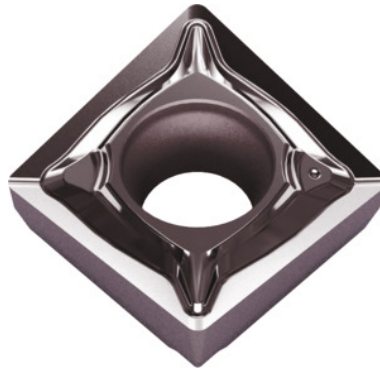


Garant**ZCMX 060204, Clase: HBZ310**

Datos de pedido

Número de pedido	268423 HBZ310
GTIN	4062406273828
Clase de artículo	21E

Descripción

ZCMX 060204 HBZ310 Clase: HBZ310
Profundidad de corte a_p : 0,2 - 4 mm
Avance torneado: 0,05 - 0,4 mm
Avance taladrado: 0,03 - 0,3 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 200 - 600 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	continuo
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 060204
Recubrimiento	PVD
Profundidad de corte a_p	0,2 - 4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	200 - 600 m/min
Aplicación principal	N
Material de corte	MD

Clase	HBZ310
Número de cambios/cortes	2
Avance taladrado	0,03 - 0,3 mm
Avance torneado	0,05 - 0,4 mm
adecuado para Ø de herramienta D _c	12 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado