

Garant**ZCMX 060204, Clase: HBZ120**

Datos de pedido

Número de pedido	268423 HBZ120
GTIN	4062406273835
Clase de artículo	21E

Descripción

ZCMX 060204 HBZ120 Clase: HBZ120
Profundidad de corte a_p : 0,4 - 2 mm
Avance torneado: 0,1 - 0,3 mm
Avance taladrado: 0,03 - 0,12 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 200 m/min

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	ZCMX 060204
Número de cambios/cortes	2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 200 m/min
Aplicación principal	M
Material de corte	MD
Radio angular	0,4 mm
Recubrimiento	PVD

Profundidad de corte a_p	0,4 - 2 mm
Condición de corte	continuo
Clase	HBZ120
Avance torneado	0,1 - 0,3 mm
Avance taladrado	0,03 - 0,12 mm
adecuado para \varnothing de herramienta D_c	12 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado