

Garant
ZCMX 080304, Clase: HUZ310


Datos de pedido

Número de pedido	268425 HUZ310
GTIN	4062406273910
Clase de artículo	21E

Descripción

ZCMX 080304 HUZ310 Clase: HUZ310

Profundidad de corte a_p : 0,2 - 4 mm

Avance torneado: 0,05 - 0,4 mm

Avance taladrado: 0,03 - 0,3 mm

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 200 - 600 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,2 - 4 mm
Condición de corte	continuo
Clase	HUZ310
Radio angular	0,4 mm
Número de cambios/cortes	2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	200 - 600 m/min
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 080304
Aplicación principal	N

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MD
Avance taladrado	0,03 - 0,3 mm
Avance torneado	0,05 - 0,4 mm
adecuado para Ø de herramienta D _c	16 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado