

Garant
ZCMX 080302, Clase: HUZ310


Datos de pedido

Número de pedido	268424 HUZ310
GTIN	4062406273866
Clase de artículo	21E

Descripción

ZCMX 080302 HUZ310 Clase: HUZ310
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 4 mm
 Avance torneado: 0,05 - 0,4 mm
 Avance taladrado: 0,03 - 0,3 mm
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 200 - 600 m/min

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	2
Material de corte	MD
Recubrimiento	Sin revestimiento
Aplicación principal	N
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 080302
Velocidad de corte v_c aplicación principal	200 - 600 m/min
Clase	HUZ310
Radio angular	0,2 mm

Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,2 - 4 mm
Avance taladrado	0,03 - 0,3 mm
Avance torneado	0,05 - 0,4 mm
adecuado para \varnothing de herramienta D_c	16 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado