

**Garant**
**ZCMX 080304, Clase: HBZ030**


## Datos de pedido

Número de pedido	268425 HBZ030
GTIN	4062406273903
Clase de artículo	21E

## Descripción

### Ejecución:

Sustrato más duro para una duración superior con recubrimiento de CVD delgado. Especial para aplicaciones de refrentado y torneado longitudinal.

adecuado para  $\varnothing$  de herramienta  $D_c$ : 16 mm

Clase: HBZ030

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,4 - 2 mm

Avance torneado: 0,1 - 0,3 mm

Avance taladrado: 0,03 - 0,12 mm

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 70 - 200 m/min

## Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Clase	HBZ030
Profundidad de corte $a_p$	0,4 - 2 mm
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 080304
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	70 - 200 m/min

Material de corte	MD
Número de cambios/cortes	2
Condición de corte	continuo
Recubrimiento	CVD
Aplicación principal	P
Avance torneado	0,1 - 0,3 mm
Avance taladrado	0,03 - 0,12 mm
adecuado para Ø de herramienta D <sub>c</sub>	16 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado