

Garant**ZCMX 080308, Clase: HBZ030**

Datos de pedido

Número de pedido	268427 HBZ030
GTIN	4062406273965
Clase de artículo	21E

Descripción

Ejecución:

Sustrato más duro para una duración superior con recubrimiento de CVD delgado. Especial para aplicaciones de refrentado y torneado longitudinal.

adecuado para \varnothing de herramienta D_c : 16 mm

Clase: HBZ030

Profundidad de corte a_p : 0,4 - 2 mm

Avance torneado: 0,1 - 0,3 mm

Avance taladrado: 0,03 - 0,12 mm

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 200 m/min

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	2
Aplicación principal	P
Material de corte	MD
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 080308

Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 200 m/min
Condición de corte	continuo
Recubrimiento	CVD
Profundidad de corte a_p	0,4 - 2 mm
Clase	HBZ030
Avance taladrado	0,03 - 0,12 mm
Avance torneado	0,1 - 0,3 mm
adecuado para \varnothing de herramienta D_c	16 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado