

Garant
ZCMX 080308, Clase: HBZ120


Datos de pedido

Número de pedido	268427 HBZ120
GTIN	4062406273972
Clase de artículo	21E

Descripción

ZCMX 080308 HBZ120 Clase: HBZ120
 Profundidad de corte a_p : 0,4 - 2 mm
 Avance torneado: 0,1 - 0,3 mm
 Avance taladrado: 0,03 - 0,12 mm
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 200 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,4 - 2 mm
Condición de corte	continuo
Clase	HBZ120
Número de cambios/cortes	2
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 080308
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 200 m/min
Recubrimiento	PVD

Aplicación principal	M
Material de corte	MD
Radio angular	0,8 mm
Avance taladrado	0,03 - 0,12 mm
Avance torneado	0,1 - 0,3 mm
adecuado para Ø de herramienta D _c	16 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado