

Garant
ZCMX 10T302, Clase: HUZ310


Datos de pedido

Número de pedido	268429 HUZ310
GTIN	4062406273026
Clase de artículo	21E

Descripción

ZCMX 10T302 HUZ310 Clase: HUZ310
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 4 mm
 Avance torneado: 0,05 - 0,4 mm
 Avance taladrado: 0,03 - 0,3 mm
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 200 - 600 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	200 - 600 m/min
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 10T302
Clase	HUZ310
Material de corte	MD
Aplicación principal	N
Profundidad de corte a_p	0,2 - 4 mm
Número de cambios/cortes	2

Recubrimiento	Sin revestimiento
Condición de corte	continuo
Avance torneado	0,05 - 0,4 mm
Avance taladrado	0,03 - 0,3 mm
adecuado para Ø de herramienta D _c	20 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado