

**Garant**
**ZCMX 10T302, Clase: HBZ310**


## Datos de pedido

Número de pedido	268429 HBZ310
GTIN	4062406273033
Clase de artículo	21E

## Descripción

ZCMX 10T302 HBZ310 Clase: HBZ310  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,2 - 4 mm  
 Avance torneado: 0,05 - 0,4 mm  
 Avance taladrado: 0,03 - 0,3 mm  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 200 - 600 m/min

## Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Radio angular	0,2 mm
Número de cambios/cortes	2
Clase	HBZ310
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 10T302
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	200 - 600 m/min
Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 4 mm
Aplicación principal	N

Material de corte	MD
Recubrimiento	PVD
Avance taladrado	0,03 - 0,3 mm
Avance torneado	0,05 - 0,4 mm
adecuado para Ø de herramienta D <sub>c</sub>	20 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado