

Garant
ZCMX 10T304, Clase: HUZ310


Datos de pedido

Número de pedido	268433 HUZ310
GTIN	4062406273040
Clase de artículo	21E

Descripción

ZCMX 10T304 HUZ310 Clase: HUZ310

Profundidad de corte a_p : 0,2 - 4 mm

Avance torneado: 0,05 - 0,4 mm

Avance taladrado: 0,03 - 0,3 mm

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 200 - 600 m/min

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	2
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 10T304
Aplicación principal	N
Material de corte	MD
Condición de corte	continuo
Recubrimiento	Sin revestimiento
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte a_p	0,2 - 4 mm

Clase	HUZ310
Velocidad de corte v_c aplicación principal	200 - 600 m/min
Avance torneado	0,05 - 0,4 mm
Avance taladrado	0,03 - 0,3 mm
adecuado para \varnothing de herramienta D_c	20 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado