

Garant**VBGW 110308 FN, MKD, Ejecución de la arista de corte: NL****Datos de pedido**

Número de pedido	266012 NL
GTIN	4062406274603
Clase de artículo	21L

Descripción**Ejecución:**

DMC - Diamante monocristalino, aristas de corte cortadas por láser. Biselado para metales no férricos de viruta larga.

Aplicación:

Para el mecanizado de alta precisión con un acabado perfecto.

Recomendación:

Para resultados óptimos utilice el sistema GARANT Master eco. Como alternativa se pueden utilizar todos los soportes de apriete y barras de mandrinar adecuados conforme con la ISO.

Descripción técnica

Recubrimiento	Sin revestimiento
Condición de corte	continuo
Material de corte	MKD
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	0,01 - 0,2 mm

Clase	MKD
Código ISO plaquita de corte	VBGW 110308 FN
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Ejecución de la arista de corte	NL
Número de cambios/cortes	1
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 1600 m/min
Avance f	0,005 - 0,1 mm/rev,
Tolerancia	G
Atributo del nombre de producto	MKD
Posibilidad de reafilado	sí
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado