

Garant**VBGW 110308 FN, MKD, Ejecución de la arista de corte: NS****Datos de pedido**

Número de pedido	266012 NS
GTIN	4062406275815
Clase de artículo	21L

Descripción**Ejecución:**

DMC - Diamante monocristalino, aristas de corte cortadas por láser. Biselado para materiales sintéticos (PMMA, POM, acrílo, etc.).

Aplicación:

Para el mecanizado de alta precisión con un acabado perfecto.

Recomendación:

Para resultados óptimos utilice el sistema GARANT Master eco. Como alternativa se pueden utilizar todos los soportes de apriete y barras de mandrinar adecuados conforme con la ISO.

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Material de corte	MKD
Radio angular	0,8 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 1400 m/min

Número de cambios/cortes	1
Código ISO plaquita de corte	VBGW 110308 FN
Avance f	0,005 - 0,04 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Profundidad de corte a_p	0,01 - 0,2 mm
Clase	MKD
Ejecución de la arista de corte	NS
Tolerancia	G
Atributo del nombre de producto	MKD
Posibilidad de reafilado	sí
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado