

**Garant****VBGW 110308 FN, MKD, Ejecución de la arista de corte: NK****Datos de pedido**

Número de pedido	266012 NK
GTIN	4062406275822
Clase de artículo	21L

**Descripción****Ejecución:**

**DMC** - Diamante monocristalino, aristas de corte cortadas por láser. Biselado para metales no férricos de viruta corta.

**Aplicación:**

Para el mecanizado de alta precisión con un acabado perfecto.

**Recomendación:**

Para resultados óptimos utilice el sistema GARANT Master eco. Como alternativa se pueden utilizar todos los soportes de apriete y barras de mandrinar adecuados conforme con la ISO.

**Descripción técnica**

Radio angular	0,8 mm
Avance f	0,005 - 0,08 mm/rev,
Ejecución de la arista de corte	NK
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MKD

Código ISO plaquita de corte	VBGW 110308 FN
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	80 - 1000 m/min
Profundidad de corte $a_p$	0,01 - 0,2 mm
Número de cambios/cortes	1
Condición de corte	continuo
Clase	MKD
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Tolerancia	G
Atributo del nombre de producto	MKD
Posibilidad de reafilado	sí
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado