

Garant**VBGW 110304 FN, MKD, Ejecución de la arista de corte: NL****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 266010 NL |
| GTIN | 4062406275921 |
| Clase de artículo | 21L |

Descripción**Ejecución:**

DMC - Diamante monocristalino, aristas de corte cortadas por láser. Biselado para metales no férricos de viruta larga.

Aplicación:

Para el mecanizado de alta precisión con un acabado perfecto.

Recomendación:

Para resultados óptimos utilice el sistema GARANT Master eco. Como alternativa se pueden utilizar todos los soportes de apriete y barras de mandrinar adecuados conforme con la ISO.

Descripción técnica

| | |
|----------------------------|---------------------|
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado |
| Clase | MKD |
| Radio angular | 0,4 mm |
| Profundidad de corte a_p | 0,01 - 0,2 mm |
| Avance f | 0,005 - 0,1 mm/rev, |

| | |
|---|---------------------------------|
| Código ISO plaquita de corte | VBGW 110304 FN |
| Ejecución de la arista de corte | NL |
| Material de corte | MKD |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Condición de corte | continuo |
| Número de cambios/cortes | 1 |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 150 - 1600 m/min |
| Tolerancia | G |
| Atributo del nombre de producto | MKD |
| Posibilidad de reafilado | sí |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |